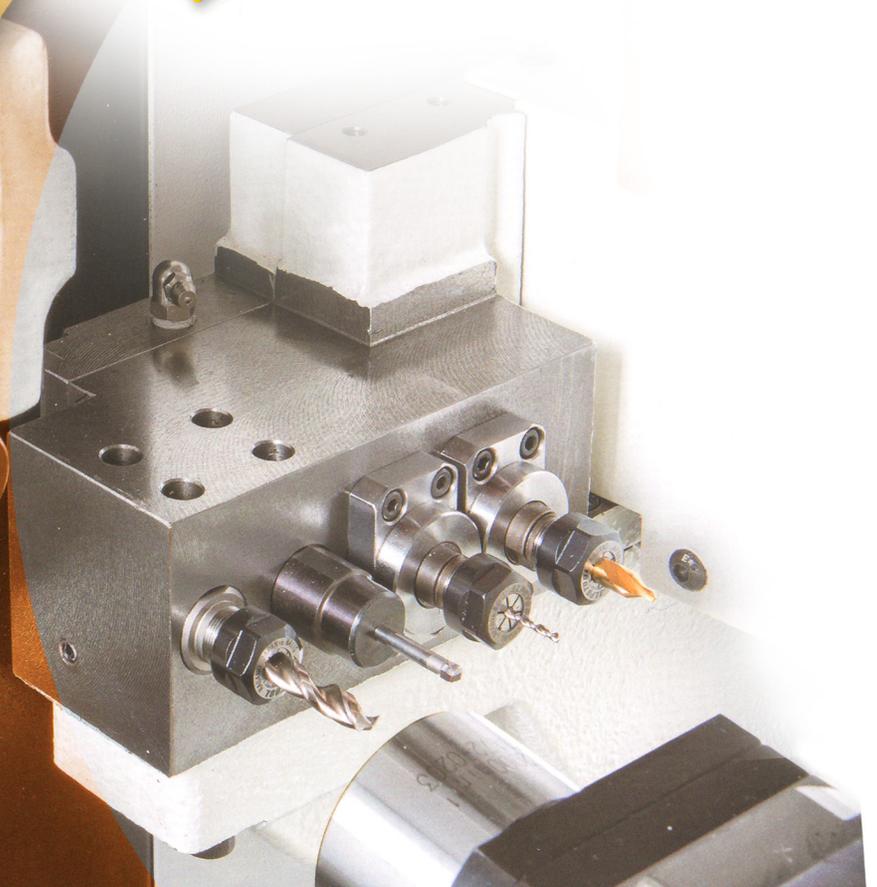




**ASIAN *micronics***  
**DEUTSCHLAND GmbH**



**CB-32M/36M**  
**GO-205-II**  
**GO-265/325**  
**G-206**  
**G-32HA**



# Wer wir sind

**ASIAN *micronics*  
DEUTSCHLAND GmbH**



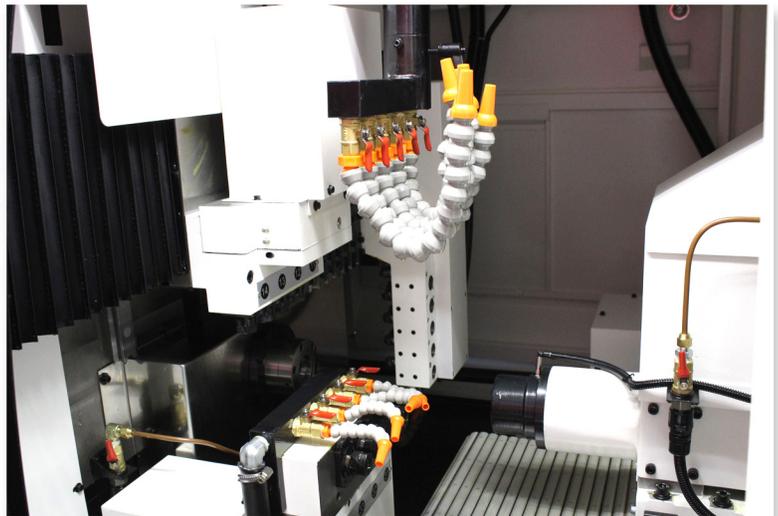
Asian micronics Deutschland GmbH ist eine Kooperation mehrerer Asiatischer Firmen die im Industriebereich vertreten sind. Unsere Kernkompetenzen sind die Herstellung von Industrieteilen und die Lieferung und Montage von CNC Drehmaschinen inklusive derer Aufstellung und Schulung sowie dessen Service.

## Was wir leisten

- » Beratung und Verkauf von neuen Maschinen
- » After Sale Service mit Reparatur und Ersatzteilversorgung
- » Schulung und Einweisung an Gefong und Chiah Chyun Maschinen
- » Prüfung der Machbarkeit von Industrieteilen in China
- » Beschaffung und Logistik von Bauteilen aus China

## Wir lieben, was wir tun

Dieser Leitspruch ist Grundlage unseres Erfolgs. Wir von Asian Micronics vertreten die Meinung dass ein Produkt nur so gut wie sein Service ist. Deshalb steht bei uns der Kunde mit seinen Wünschen und Anregungen stets an erster Stelle.



ASIAN *micronics*  
DEUTSCHLAND GmbH

GEFONG®

CHIAH CHYUN  
Machinery

www.asian-micronics.com

# GEFONG und CHIAH CHYUN CNC Drehmaschinen Vertrieb

Industrieteile aus Fernost



**Gefong** wurde 1979 durch Mr. Tien Chin Chen gegründet. Im Laufe der Jahre wurde Gefong ein weltweit agierendes Unternehmen mit Niederlassungen auf nahezu jedem Kontinent. Die Einfachheit der Maschinen mit international verfügbaren Komponenten macht Gefong zu einer günstigen Alternative zu namhaften Herstellern.

Gefong ist heute noch in Familienbesitz und sticht durch seine Langlebigkeit und seinen hervorragenden After Sale Service heraus.

Wir in Deutschland vertreten Gefong mit der Beratung, des Verkaufs und der After Sale Betreuung durch unseren Service, der Sie von der Beschaffung der Maschinen bis hin zur Anwenderschulung betreut. Auch Ersatzteile erhalten Sie von uns schnellstens möglich zugesandt.



**Chiah Chyun** wurde 1998 in Taiwan gegründet und exportiert heute CNC Drehmaschinen in über 40 Länder weltweit.

Auf 10.000m<sup>2</sup> werden die Maschinen in Taichung produziert. Die Kernkompetenzen liegen heute in der Herstellung von CNC Kurzdrehmaschinen im Bereich bis 60 mm Durchlass. Chiah Chyun Maschinen sind alle CE Konform. Ein nach DIN ISO Zertifiziertes QS System ist auch hier selbstverständlich.

Mit weltweit ca. 4000 verkauften Maschinen zählt Chiah Chyun zu den führenden Anbietern Taiwans.

Wir vertreten Chiah Chyun ebemfalls mit der Beratung, des Verkaufs, der After Sale Betreuung durch unseren Service und Lieferung von Ersatzteilen.

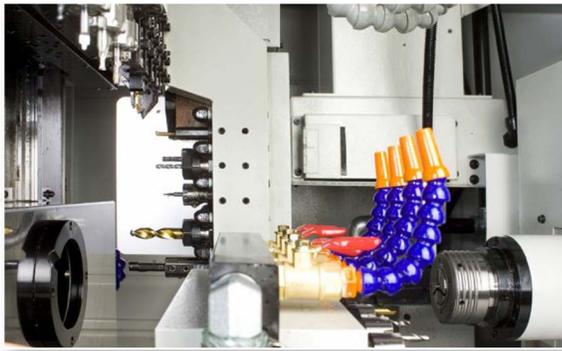
**Wussten Sie schon:**

CB 32 wurde in Deutschland auch unter dem Namen Müller KBS vertrieben.



# CB-32M/36M

Wenn es um Vielseitigkeit geht, wird die CB-32M/36M von CHIAH CHYUN Machinery genau Ihre Erwartungen treffen.

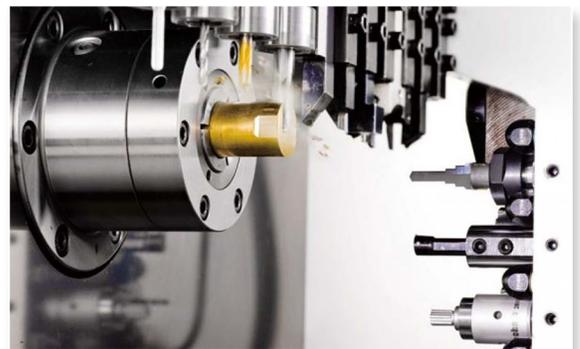


## *Eine der vielseitigsten CNC Drehmaschinen*

Egal für welchen Einsatz, Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindebohren, Längsdrehen und Rückseitenbearbeitung, die CB macht das alles in einem Arbeitsgang.

## *Entwickelt für die Fertigung verschiedener Präzisionsteile:*

- » KFZ-, Motorrad- und Fahrradteile
- » Elektronische und elektrische Teile
- » Werkzeug- und Geräteteile
- » Pneumatische und hydraulische Teile
- » Santiär- und Toilettenwaren
- » Eisenwaren
- » jegliche anderen Präzisionsteile



# SPEZIFIKATIONEN

Hauptspindel	CB-32M   CB-36M
Stangendurchlass	Ø 32   Ø 36
Hauptspindeldrehzahl	6000 U/min
X-Achse Verfahrweg	185
Y-Achse Verfahrweg	482
Z-Achse Verfahrweg	165
max. Spanndurchmesser	Ø 32   Ø 36
Spannzangentyp der Hauptspindel	TRB-32   TRB-36
X Eilgang	30 m/min
Y,Z Eilgang	30 m/min
Anzahl Drehwerkzeuge	6 (Option 5)
Schaftgröße	12 (Option 16)
Anzahl Bohrwerkzeuge	5
Aufnahme Bohrwerkzeuge	Ø 25
Spindel Servomotor	7.0 kw
X-Achse Servomotor	1.5 kw
Y,Z-Achse Servomotor	1.0 kw
Spitzenhöhe	1015
<b>Gegenspindel</b>	
Stangendurchlass	Ø 32
Gegenspindeldrehzahl	6000 U/min
X-Achse Verfahrweg	290
Z-Achse Verfahrweg	285
Spannzangentyp der Gegenspindel	TRB-32
X,Z-Achse Eilgang	30 m/min
Anzahl Bohrwerkzeuge	4
Aufnahme Bohrwerkzeuge	Ø 25
Gegenspindel Servomotor	3.5 kw
X,Z-Achse Servomotor	X:1.5KW / Z:1.0KW
<b>Werkzeugspindel</b>	
Anzahl an Radialwerkzeugspindel	4
Werkzeugspindelgröße	ER-20
Werkzeugspindel Servomotor	1.0 kw
Werkzeugspindeldrehzahl	6000 U/min
Anzahl an Werkzeugspindelachsen	3
Werkzeugspindelachsen Größe	ER-20
Werkzeugspindelachsen Servomotor	0.75 kw
Werkzeugspindelachsen Drehzahl	6000 U/min
<b>Werkzeug-Gegenspindel (option)</b>	
Anzahl of an Werkzeugen	4
Werkzeug-Gegenspindel Servomotor	0.75 kw
Werkzeug-Gegenspindel Drehzahl	6000 U/min
<b>Erscheinungsbild</b>	
Maschinenmaße (L x T x H)	2926 x 1700 x 1973
Nettogewicht	3800 kg
Kühlmittelpumpe (Hauptspindel)	1.5 PS
Kühlmittelpumpe (Gegenspindel)	1.5 PS
Zentralschmierung	3~6 cm <sup>3</sup> / 15 min

## Standard Zubehör

- » Werkzeugsatz mit Kasten
- » Spannzangenaufnahme ER20 x 6
- » Spannzangenvorrichtung
- » Lademagazin Interface
- » Teilefänger & Förderband
- » Kühlmittleinrichtung
- » Kühlmittelüberwachung
- » Querbohrenrichtung
- » Stirnseitenbearbeitung
- » Gegenspindel
- » Gegenspindel Luftspülung und Teile-Auswerfer
- » Klimagerät

## Optionales Zubehör

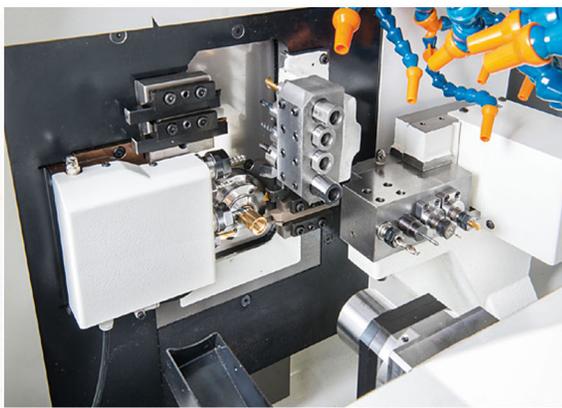
- » Stahlband-Späneförderer mit Wagen
- » Hochdruckkühlmittelgerät
- » Lademagazin



# GO 205-II

Präzisions-Mehrfachwerkzeug-  
CNC-Drehmaschine

Der GeFong Bestseller. Mehr  
Funktionen, kürzere Zyklen,  
hohe Festigkeit, hochpräzise.

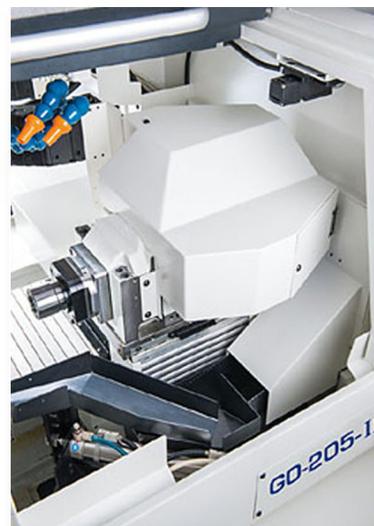


## Zeiteinsparung

Mit separater Rückseitenwerkzeug-  
aufnahme, sowie Gegenspindel X2  
und Z2 Achse. Werkzeuge der  
Gegenspindel (S2) können simultan  
mit der Hauptspindel arbeiten,  
ohne dass beide aufeinander  
warten müssen. Dies sorgt für  
erhebliche Zeiteinsparungen bei  
den Arbeitszyklen.

## Vielseitigkeit und Präzision

- » Kapazität für insgesamt 21  
Werkzeuge
- » eingebauter Haupt- und  
Gegenspindelmotor, erhöht die  
Geneuigkeit der Werkzeuge
- » höhere Präzision
- » geringere Werkzeugstandzeiten
- » benutzerfreundliche und einfache  
Bedienung



# SPEZIFIKATIONEN

Kapazitäten	GO-205-II
Stangendurchlass	Ø 3 bis Ø 20mm
max. Spanndurchmesser Gegenspindel	Ø 20
max. Bearbeitungslänge	210 mm (80/170mm: drehbare Führungsbuchse) 45mm (ohne Führungsbuchse) 250mm (fixierte Führungsbuchse)
max. Bohr- / Gewindebohrdurchmesser Hauptspindel	Ø 10 / M10
max. Bohr- / Gewindebohrdurchmesser Gegenspindel	Ø 8 / M8
max. Bohr- / Gewindebohrdurchmesser Querbohrer	Ø 6 / M5
max. Nutenfräserdurchmesser Werkzeugspindel	Ø 30 x 2
max. Bohr- / Gewindebohrdurchmesser Rückseitenbohrer	Ø 6 / M5
Geschwindigkeit	
Hauptspindel	200 bis 10.000 min <sup>-1</sup> *
Gegenspindel	200 bis 12.000 min <sup>-1</sup> **
Querbohrer	200 bis 5.000 min <sup>-1</sup>
Rückseitenbohrer	5.000 min <sup>-1</sup>
Werkzeuge	
Gesamtzahl der Werkzeuge	21
Werkzeuggröße	12 mm x 12 mm x 85 mm
Werkzeugschaft	Ø 20 mm
Aufnahme Querbohrer	ER11 x 2 / ER16 x 2
Aufnahme Rückseitenbohrer	Ø ER11 x2
Eilgang	30m / min (X: 24m / min)
Anzahl gesteuerte Achsen	5 (X1, Y1, Z1, X2, Z2)
Motoren	
Hauptspindel	2,2 / 3,7 kW
Gegenspindel	1,5 / 2,2 kW
Achse	0,5 kW
Querbohrer	0,5 kW
Rückseitenbohrer	0,5 kW
Kühlmittelpumpe	0,75
Schmierölpumpe	11 W (0,011 kW)
Spindelkühlölpumpe	0,19 kW
Erscheinungsbild und Sonstige	
Nettogewicht	1.700 kg
Leistungsaufnahme	11 kVA
benötigte Leistungszufuhr	≥ 9KVA
Druckluftanschluss	≥ 0,4 MPa (4 kg / cm <sup>2</sup> )
Luftdurchsatz	≥ 30 NL / min
Fassungsvermögen Kühlmitteltank	115 L
Maschinenmaße (L x T x H)	1.640 mm x 1080 mm x 1700 mm

\* Reguläre / begrenzte Hauptspindel Geschwindigkeit 6.000 min<sup>-1</sup> / bis 8.000 min<sup>-1</sup> bei Nutzung von mitlaufender Führungsbuchse  
 \*\* bis 10.000 min<sup>-1</sup> wenn Synchron angetrieben

NC Steuerung	
Anzahl gesteuerte Achsen	5 (X1, Y1, Z1, X2, Z2)
Synchronisierte Spindeln	Haupt- und Gegenspindel
Synchronisierte Achsen / Verbundsteuerung	Z1 - Z2
Simultan gesteuerte Achsen	max. 4 Achsen / Jeder Pfad
Kleinstes Eingabeinkrement	0,001 mm (X Achsen Durchmesserwert)
Größter Befehlswert	±8 Stellen
Eilganggeschwindigkeit	30m / min (X: 24m / min)
Vorschubübersteuerung	0 bis 150% in 10% Schritten
ABS/INK-Befehl	X, Z, Y: Absolut / U, W, V: inkremental
Werkzeugkorrekturen	±6 Stellen / 64 Paare
LCD/MDI	10,4" Farb LCD

## Standard Zubehör

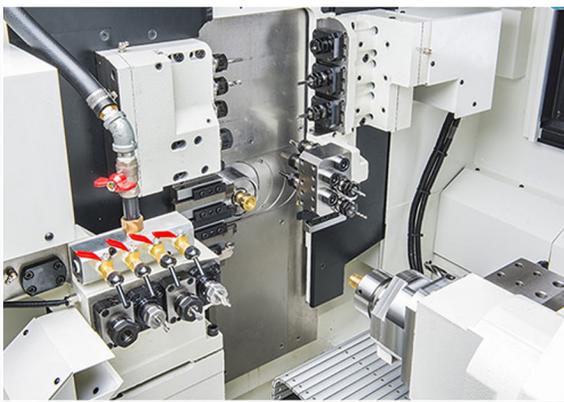
- » Werkzeughöhenkorrektur
- » Werkzeuglebensdauer-Management
- » Hauptspindeladapter
- » Gegenspindeladapter
- » Türverriegelung
- » Kühlmittelüberwachung
- » Spindelkühler
- » Transportsicherung
- » Automatische Abschaltung
- » Schneidstahlhalter Vorne und Hinten
- » 4-Spindel Werkzeugbefestigung
- » Bohrerhalter
- » Kühlmitteldüsen
- » 3-Stufen Warnlicht
- » Arbeitsraumbeleuchtung
- » Kühlmittelpumpe
- » Teilefänger
- » Lademagazin Interface
- » RS232 Interface
- » Führungsbuchse
- » Ausstattung ohne Führungsbuchse
- » Spindelbremse (Maschinen mit C1 Achse)
- » Gegenspindelbremse (Maschinen mit C2 Achse)

## Optionales Zubehör

- » Mitlaufende Führungsbuchse
- » Synchron angetriebene Führungsbuchse
- » Öl-Kühlsystem (zur Temperaturkontrolle)
- » Hochdruckpumpe
- » Werkstücktransporteinrichtung
- » Rückentladegerät
- » Späneförderer mit Wagen
- » Hauptspindeladapter für Mehrkant-Stangenmaterial
- » Werkzeugeinstellehre
- » Vibrationsminimierung für Stangen
- » ER11 Bohradapter (20 mm Durchmesser)
- » ER16 Bohradapter (20 mm Durchmesser)
- » Doppelköpfiger ER11 Bohradapter (20 mm Durchmesser)
- » Lademagazin
- » Beleuchtung für Werkzeugbereich

# GO-265/325

CNC Drehmaschine für simultanes Arbeiten mit Haupt- und Gegenspindel.  
Zusätzliche Querbohrer (7 insgesamt) und mehr Auswahl an Werkzeuganordnungen.

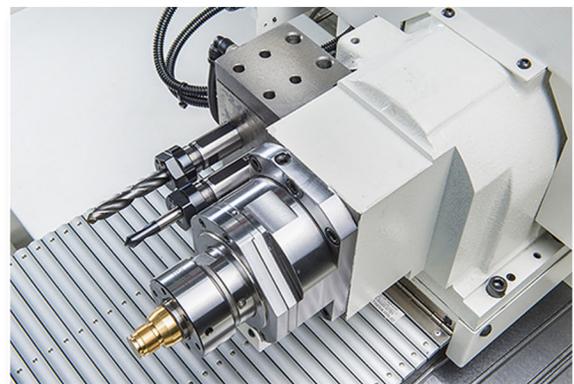


## Innovative Funktionen

Bei der GO-265 sowie der GO-325 von GeFong, finden erstmals innovative Funktionen, wie etwa starke integrierte Spindelmotoren oder höhere Festigkeit der Hauptspindel-Werkzeughalter Anwendung.

## Größer, genauer, stärker

- » Größere Stangen-Aufnahmefähigkeit ( $\varnothing$  26/32mm).
- » Höhere Festigkeit der Hauptspindel-Werkzeughalter ohne die Genauigkeit der Werkzeuge zu beeinflussen.
- » Starke integrierte Spindelmotoren sorgen für hohe Präzision.
- » Hohe Genauigkeit mit niedrigem Geräuschepegel, auch bei hohen Geschwindigkeiten.



# SPEZIFIKATIONEN

Kapazitäten	GO-265
Stangendurchlass	Ø 8 bis Ø 26 mm
max. Spanndurchmesser Gegenspindel	Ø 26
max. Bearbeitungslänge	320 mm (drehbare Führungsbuchse) 50 / 70 mm (ohne Führungsbuchse)
max. Bohr- / Gewindebohrdurchmesser Hauptspindel	Ø 12 mm / Ø 10mm - M10
max. Bohr- / Gewindebohrdurchmesser Gegenspindel	Ø 10 / M8
max. Bohr- / Gewindebohrdurchmesser Querbohrer	Ø 8 / M6
max. Nutenfräserdurchmesser Werkzeugspindel	Ø 45 (T04)
max. Bohr- / Gewindebohrdurchmesser Rückseitenbohrer	Ø 8 / M6
Geschwindigkeit	
Hauptspindel	200 bis 10.000 min <sup>-1</sup>
Gegenspindel	200 bis 10.000 min <sup>-1</sup>
drehbare Führungsbuchse (synchron angetrieben / mitlaufend)	200 bis 10.000 min <sup>-1</sup>
Werkzeugspindel	200 bis 6.000 min <sup>-1</sup> (Standard 4.800 min <sup>-1</sup> )
Werkzeuge	
Werkzeugpositionen / Gesamtzahl der Werkzeuge	27 / 39
Werkzeuggröße	16 mm x 16 mm x 100 mm
Werkzeugschaft	Ø 25 mm
Aufnahme Querbohrer links / rechts	ER16 x 3 : ER20 x1 / ER16
Aufnahme Rückseitenbohrer	ER16
Aufnahme Gewindebohrer	ER16
Motoren	
Hauptspindel	3,7 / 7,5 kW
Gegenspindel	2,2 / 3,7 kW (*)
Querbohrer / Rückseitenbohrer	1,0 kW / 1,0 kW
Führungsbuchse	2,2 kW / 3,7 kW
Achsen (X1, Y1, Z1, X2, Z2)	0,75 kW
Kühlmittelpumpe	0,75 kW
Schmierölpumpe	11 W (0,011 kW)
Achsen Verfahrenwege	
X1 / Y1 / Z1 / X2 / Z2	142mm / 348mm / 320mm / 370mm / 335mm
Erscheinungsbild und Sonstige	
Nettogewicht	3,500 kg
benötigte Leistungszufuhr	15,36 kW (21,4 kVA)
Druckluftanschluss	≥ 4Kg / cm <sup>2</sup>
Luftverbrauch	≥ 100 NL / min
Fassungsvermögen Kühlmitteltank	180 L
Maschinenmaße (L x T x H)	2150 mm x 1280 mm x 1930 mm

\* 2,2 / 3,7 kW basiert auf 6000 min<sup>-1</sup> Geschwindigkeit, ist aber gedrosselt auf 1,5 / 2,2 kW bei 10.000 min<sup>-1</sup> Geschwindigkeit

NC Steuerung	
Controller	FANUC i0-TF
Anzahl gesteuerte Achsen	7 (X1, Y1, Z1, C1, X2, Z2, C2)
Synchronisierte Spindeln	S1 - S2 (Haupt- und Gegenspindel)
Synchronisierte Achsen / Verbundsteuerung	Z1, Z2
Simultan gesteuerte Achsen	max. 4 Achsen / Jeder Pfad
kleinstes Eingabgeinkrement	0,001mm (X1/X2Achse, Durchmesserwert)
kleinster Befehlsinkrement	X1/X2 Achse: 0,005mm, andere Achsen: 0,001mm
Größter Befehlswert	±8 Stellen
Eilganggeschwindigkeit	32m / min (X1, Y1, Y2: 24m / min)
Vorschubübersteuerung	0 bis 150% in 10% Schritten
ABS/ INK Befehl	X, Y, Z, C: absolut, U, W, V, H: inkremental
Werkzeugkorrekturen	±6 Stellen / 200 Paare
LCD/MDI	10,4" Farb LCD
Teilprogramm-Speicherkapazität	2 Megabyte
Speicherbare Programme	1.000

## Standard Zubehör

- » Türverriegelung
- » Kühlmittelüberwachung
- » Spindelnkühler
- » Teilefänger
- » Transportsicherung
- » Luftspülung Gegenspindel
- » Luftspülung Querbohrer
- » Kühlmittelpumpe
- » Arbeitsraumbelichtung
- » manueller Impulsgenerator
- » 3-Stufen Warnlicht
- » Automatische Abschaltung
- » Lademagazin Interface
- » Hauptspindelbremse
- » Gegenspindelbremse

## Optionales Zubehör

- » Werkzeuge für rechten Querbohrer
- » Werkzeuge für Rückseitenbohrer
- » Hochdruckkühlpumpe
- » Ölnebelabschneider
- » Werkzeugmeßblock
- » Hauptspindeladapter für Mehrkant-Stangenmaterial
- » Gegenspindeladapter für Mehrkant-Stangenmaterial
- » Vibrationsminimierung für Stangen
- » Rückseitenbohrerhalter
- » automatischer Feuerlöscher
- » Kühllevelschalter



# G-206

Präzisions-Mehrfachwerkzeug-  
CNC-Drehmaschine

Die G-206 umfasst alle Anforderungen in einer Maschine. Multifunktional, mit einem sehr guten PreisLeistungsverhältnis.



## Beste Wahl

Dank der umfangreichen Möglichkeiten diese Maschine zu nutzen ist sie die beste Wahl für Batch- und Massenproduktionen von verschiedensten komplizierten Teilen.

## Umfangreiche Funktionen

- » Unabhängiges und simultanes Arbeiten der Haupt- und Gegenspindel.
- » Modulares Arbeiten - Freie Ausrichtung der verschiedenen Werkzeuge.
- » Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten
- » Sehr gutes PreisLeistungsverhältnis



# SPEZIFIKATIONEN

Kapazitäten	G-206
Stangendurchlass	Ø 3 bis Ø 20mm
max. Spanndurchmesser Gegenspindel	Ø 20
max. Bearbeitungslänge	210 mm (80/210mm: drehbare Führungsbuchse) 45mm (ohne Führungsbuchse) 250mm (fixierte Führungsbuchse)
max. Bohr- / Gewindebohrdurchmesser Hauptspindel	Ø 10 mm / Ø 8mm - M8
max. Bohr- / Gewindebohrdurchmesser Gegenspindel	Ø 8 / M6
max. Bohr- / Gewindebohrdurchmesser Querbohrer	Links: Ø 6 / M5 - Rechts: Ø 8 / M6
max. Nutenfräserdurchmesser Werkzeugspindel	Ø 30 (T01)
max. Bohr- / Gewindebohrdurchmesser Rückseitenbohrer	Ø 6 / M5
Geschwindigkeit	
Hauptspindel	200 bis 12.000 min <sup>-1</sup>
Gegenspindel	200 bis 12.000 min <sup>-1</sup>
drehbare Führungsbuchse (synchron angetrieben / mitlaufend)	200 bis 12.000 min <sup>-1</sup> / 200 bis 8.000 min <sup>-1</sup>
Werkzeugspindel	200 bis 8.000 min <sup>-1</sup>
Werkzeuge	
Werkzeugpositionen / Gesamtzahl der Werkzeuge	28 / 39
Werkzeuggröße	12 mm x 12 mm x 100 mm
Anzahl kontrollierbare Achsen	8 Achsen
Eilgang	30m / min (X: 24m / min)
Motoren	
Hauptspindel	2,2 / 3,7 kW
Gegenspindel	1,5 / 2,2 kW
Querbohrer	Links: 0,75 kW / Rechts: 1 kW
Rückseitenbohrer	1 kW
drehbare Führungsbuchse	0,75 kW / 11 kW
Achsen (X1, X2, Z1, Z2, Y2 / Y1)	0,5 kW / 0,75 kW
Kühlmittelpumpe	0,75 kW
Schmierölpumpe	11 W (0,011 kW)
Achsen Verfahrwege	
X1 / Y1 / Z1 (fixierte Führungsbuchse) / X2 / Y2 / Z2	124mm / 280mm / 290mm / 340mm / 60mm / 300mm
Erscheinungsbild und Sonstige	
Nettogewicht	3,700 kg
benötigte Leistungszufuhr	14,3 KVA
Druckluftanschluss	≥ 4Kg / cm <sup>2</sup>
Luftverbrauch	4 NL / min
Maschinenmaße (L x T x H)	1.300 mm x 1400 mm x 2000 mm

\* Alle Spezifikationen können sich ohne Vorankündigung ändern

NC Steuerung	
Controller	FANUC 32i-B
Anzahl gesteuerte Achsen	8 (X1, Z1, Y1, C1, X2, Z2, Y2, C2)
Synchronisierte Spindeln	Haupt- und Gegenspindel
Synchronisierte Achsen / Verbundsteuerung	Z1 - Z2, C1-C2
Simultan gesteuerte Achsen	max. 4 Achsen / Jeder Pfad
Größter Befehlswert	±8 Stellen
Eilganggeschwindigkeit	32m / min (X1, Y1, Y2: 24m / min)
Vorschubübersteuerung	0 bis 150% in 10% Schritten
Werkzeugkorrekturen	±6 Stellen / 200 Paare
LCD/MDI	10,4" Farb LCD
Teilprogramm-Speicherkapazität	512 Kbyte
Speicherbare Programme	1.000

## Standard Zubehör

- » Hauptspindeladapter
- » Gegenspindeladapter
- » Türverriegelung
- » Kühlmittelüberwachung
- » Spindelkühler
- » Transportsicherung
- » Automatische Abschaltung
- » Luftpülung Gegenspindel
- » Luftpülung Querbohrer
- » Kühlmittelpumpe
- » Arbeitsraumbeleuchtung
- » manueller Impulsgenerator
- » 3-Stufen Warnlicht
- » Teilefänger
- » Teileförderband
- » Lademagazin Interface
- » RS232 Interface
- » Führungsbuchse (festehend, mitlaufend und synchron angetrieben)
- » Hauptspindelbremse
- » Gegenspindelbremse
- » Querbohrerspindel (2 teilig)
- » Rückseitenspindel (4 teilig)
- » Schneidstahlhalter Vorne und Hinten

## Optionales Zubehör

- » Indexieren der Hauptspindel 15°
- » Indexieren der Gegenspindel 15°
- » 2-Position 2 - face end working tool spindle (collet: ER16 for S1, ER11 for S2) - Doppelseitige Spindel?
- » 2-position 2 - face bevel drilling head (angle adjustable, collet: ER16 fo S1, ER11 fo S2) - Winkelbohrkopf ?
- » Gewindewirbelkopf
- » Rückseitenwerkzeugehalter
- » Rückseitenquerbohrer
- » Rückseitenadapter für fixierte Werkzeuge
- » Rückseitenbohrerhalter
- » Doppelköpfiger Bohradapter (22 mm Durchmesser)
- » Zweikopfbohradapter (22mm Durchmesser)
- » anpassfähiger Doppelköpfiger Bohradapter (22mm Durchmesser)
- » ER16 Bohradapter (20 mm Durchmesser)
- » schwebender ER16 Gewindebohrhalter
- » Hochdruckpumpe
- » Ölnebelabschneider
- » Rückentladegerät
- » Hauptspindeladapter für Mehrkant-Stangenmaterial
- » Gegenspindeladapter für Mehrkant-Stangenmaterial
- » Vibrationsminimierung für Stangen
- » Lademagazin

# G-32HA

Kostengünstige Festkopf CNC-Drehmaschine. Gut geeignet für Langstangen Arbeiten oder Einzelarbeiten.

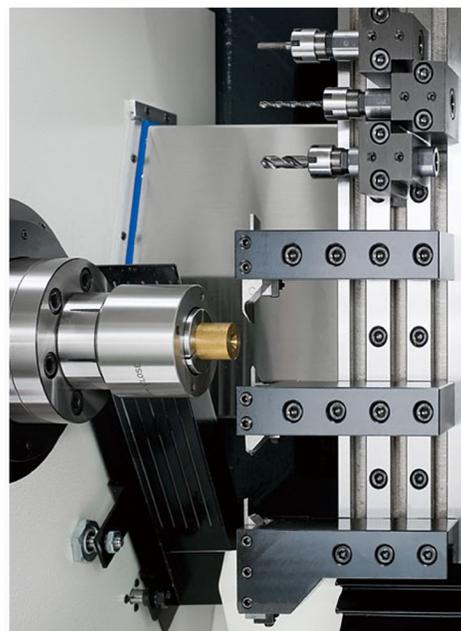


## Mehrfachwerkzeuge

Die G-32HA verarbeitet Stangen im Durchmesser von 32 mm mit bis zu 8 Werkzeugen die montiert werden können.

## Einfach aber effizient

- » Kostengünstig und effizient
- » X- und Z-Achse
- » Verarbeitung von Stangen mit 32mm Durchmesser
- » Mehrfachwerkzeuge
- » Wartungsarbeitenfreier Werkzeugrevolver
- » Auf die Produkte kann ausserhalb der Maschine zugegriffen werden.
- » Sicherheitsschiebetür



# SPEZIFIKATIONEN

	G-32HA
Achsen	X, Z
Stangendurchlass	32 mm
max. Bearbeitungslänge	Stangendurchmesser x 3
Spindeldurchmesser	34 mm
Spindel Spannzangentyp	164E / oder lokaler Typ als Option
X-Achse Verfahrweg	340 / 680mm (Radius / Durchmesser)
Z-Achse Verfahrweg	95mm (zwischen Spannzange und Schneidwerkzeughalter)
Spindelmotor	2,2 kW (3PS)
max. Spindeldrehzahl / -Geschwindigkeit	6.000 U/min
Achsenmotor	0,75 kW
Werkzeuggröße	16 x 16 mm
Bohradapter	ER16
Bohrstangendurchmesser	20mm
Höhe der Spindelmitte	935 mm
<b>Gewicht und Maße</b>	
Gesamtgröße mit Verpackung (L x T x H)	1,850 x 1,550 x 2,080
Gesamtgewicht mit Verpackung	1,200 kg

\* Alle Angaben könne sich ohne Vorankündigung ändern

## Standard Zubehör

- » Syntec Control
- » Standardwerkzeug (Setup, Anpassungen)
- » Kühlmittelpumpe, inklusive Flüssigkeitsensor
- » hydraulisches Spannzangenfutter
- » Werkzeuge, Spannzange für ein angefragtes Teil, Spezialwerkzeuge sind nicht enthalten
- » Werkzeughalter
- » Produktfänger und Produktkiste

## Optionales Zubehör

- » Lademagazin
- » hydraulisches 3-Backen Spannzangenfutter
- » Fußschalter (nur für Einzelteilproduktion)
- » Späneförderer und Spänewagen
- » Türverriegelung
- » Werkzeughalter
- » Linearführungssystem



# Unser Dienstleistungsangebot

Viele kennen das Problem dass Sie im Internet bei Google oder Alibaba Maschinen und Anlagen finden die in China produziert werden und auch von dort aus angeboten werden.

Meist sollen die Anlagen vorab bezahlt werden und Sie wissen nicht sicher ob die Anlagen geliefert werden können.

Wir bieten Ihnen unter fachkundlicher Aufsicht als Dienstleister mit über 15 Jahren China Erfahrung die Abwicklung Ihrer Produkte an.

## Was tun wir für Sie?

- » Wir fragen den Artikel für Sie beim Hersteller an.
- » Sollten Sie bereits ein Angebot vorliegen haben fragen wir parallel an um Ihr Angebot zu überprüfen, denn meist sind die Preise deutlich über dem Niveau des lokalen Marktes.
- » Bei größeren Investitionen besuchen wir den Hersteller und überzeugen uns vorort von dem Zustand und der Qualität.
- » Kleinere Maschinen lassen wir uns ins Werk China liefern um diese zu begutachten.  
Wir suchen für Sie Maschinen die Ihren Ansprüchen entsprechen.
- » Wir koordinieren den Transport und den Versand nach Deutschland für Sie. Seeweg, Landweg per Zug Shanghai Hamburg, Luftweg China Frankfurt.
- » Wir organisieren die Verzollung und den Transport vom Hafen zu Ihnen.
- » Sie bezahlen an uns und wir leiten die Zahlung erst nach China weiter wenn alle Kriterien überprüft und bestätigt sind. So haben Sie die größtmögliche Sicherheit dass Sie das gewünschte Material bekommen.

# Ansehen, testen, schulen und ausprobieren.

Und zum Schluss gleich mitnehmen.



Wir laden Sie ein um mit uns die Maschinen zu besichtigen und zu testen.

Wir bieten Ihnen hier alle Möglichkeiten unsere Maschinen zu besichtigen.

Wir stellen Ihnen die gängigsten Typen der Firma Gefong und Chiah Chyun vor.

Wir haben diese Typen lagerhaltig und somit sofort verfügbar:

- » Gefong : G205 2 Langdrehmaschine
- » Chiah Chyun : CB 32 Kurzdrehmaschine

## Ausstellung

Besichtigen Sie in angenehmer, ruhiger Atmosphäre Ihre neue Maschine.

## Testen

Senden Sie uns Ihre Zeichnung zu und testen Sie mit uns zusammen die Maschinen

## Schulung

Wir schulen Sie gerne an unseren Maschinen. Sie erhalten ein komplettes Schulungsprogramm und können die Maschinen danach umgehend und ohne lange Vorlaufzeiten in Betrieb nehmen.

## Kontakt

Asian micronics Deutschland GmbH  
Kapfstrasse 6  
78736 Epfendorf

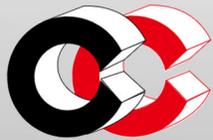
Tel: 07423 / 875 2573

Fax: 07423 / 875 2572

Mail: [info@asian-micronics.com](mailto:info@asian-micronics.com)



**ASIAN *micronics***  
**DEUTSCHLAND GmbH**



**CHIAH CHYUN**  
**Machinery**

## Kontakt

Asian micronics Deutschland GmbH  
Kapfstrasse 6  
78736 Epfendorf

Tel: 07423 / 875 2573

Fax: 07423 / 875 2572

Mail: [info@asian-micronics.com](mailto:info@asian-micronics.com)

Internet: [www.asian-micronics.com](http://www.asian-micronics.com)

### Fotos

Asian Micronics, Chiah Chyun, GeFong

### Umsetzung und Design

Tino Hartung

[tino-designs.com](http://tino-designs.com)

